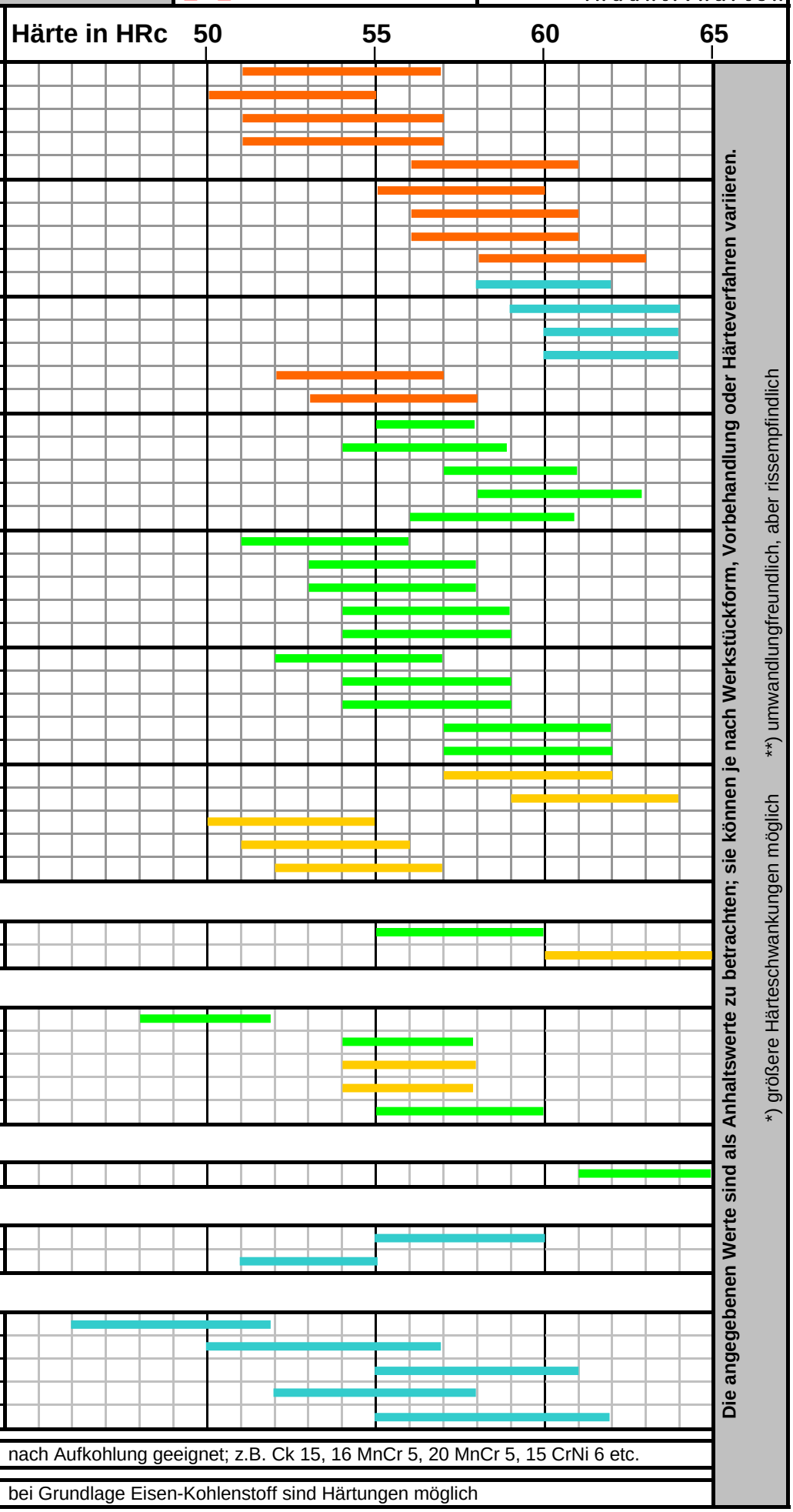
Werkstoff - Beispiele für partielle Härtungen

Mögliche Härtetiefe
- max. 2 mm
- max. 4 mm
- max. 6 mm
- über 6 mm

ibz bechler & ziganki
induktivhärten



Vergütungsstähle	
C 35	1.0501
35 S 20*	1.0726
Ck 35	1.1181
Cf 35	1.1183
C 45	1.0503
45 S 20*	1.0727
Ck 45	1.1191
Cf 45	1.1193
Cf 53	1.1213
60 S 20*	1.0728
Ck 60	1.1221
Cf 70	1.1249
79 Ni 1	1.6971
36 Mn 5	1.5067
40 Mn 4	1.5038
37 MnSi 5**	1.5122
38 MnSi 4**	1.5120
46 MnSi 4**	1.5121
53 MnSi 4**	1.5141
45 Cr 2	1.7005
34 Cr 2	1.7033
37 Cr 4	1.7034
38 Cr 4	1.7043
41 Cr 4	1.7035
42 Cr 4	1.7045
34 CrMo 4	1.7220
41 CrMo 4	1.7223
42 CrMo 4	1.7225
49 CrMo 4	1.7238
50 CrMo 4	1.7228
50 CrV 4	1.8159
58 CrV 4	1.8161
30 CrNiMo 8	1.6580
34 CrNiMo 6	1.6582
36 CrNiMo 4	1.6511
Werkzeugstähle	
X 41 CrMoV 5.1	1.2344
86 CrMoV 7	1.2327
Rostfreie Stähle	
X 20 Cr 13	1.2082
X 40 Cr 13	1.2083
X 90 CrMoV 18	1.4112
X 90 CrCoMoV 17	1.4535
X 105 CrMo 17	1.4125
Kugellagerstahl	
100 Cr 6	1.3505
Ventilstähle	
X 45 CrSi 9 3	1.4718
X 80 CrNiSi 20	1.4747
Gusswerkstoffe	
GG 25	0.6025
GTS 45	
GTS 65	
GGG 60	0.7060
GGG 70	0.7070

Einsatzstähle	nach Aufkohlung geeignet; z.B. Ck 15, 16 MnCr 5, 20 MnCr 5, 15 CrNi 6 etc.
Sinterwerkstoffe	bei Grundlage Eisen-Kohlenstoff sind Härtungen möglich

Die angegebenen Werte sind als Anhaltswerte zu betrachten; sie können je nach Werkstückform, Vorbehandlung oder Härteverfahren variieren.

*) größere Härteschwankungen möglich **) umwandlungfreundlich, aber rissempfindlich